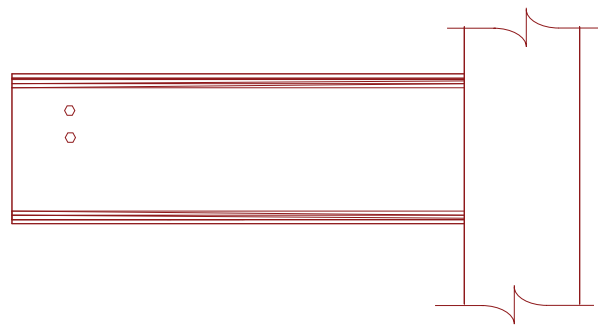
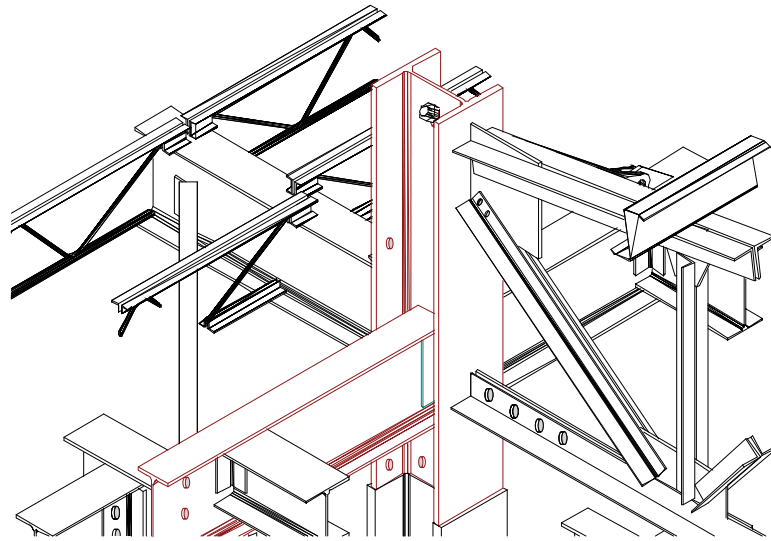


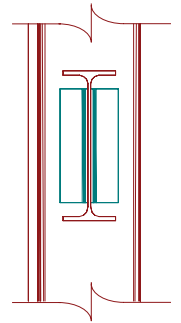
# CONEXIÓN A CORTANTE: SOLDADA DOBLE ÁNGULO

## Trabe C2 / Trabe B8

imca



Elevación Norte



Elevación Este

### ESTADOS LÍMITE:

- Ruptura por bloque de cortante.
- Aplastamiento de tornillos.
- Cortante en tornillos.
- Ruptura por flexión.
- Resistencia por cortante.
- Ruptura por cortante.
- Resistencia de la soldadura

### NOTAS:

- La Trabe B1 soporta la viga B1A con una conexión a cortante empleando una TR (sección T rectangular) soldada-atornillada.
- El perfil TR es soldado en taller a la trabe soporte y es atornillado en campo a la viga soportada.
- Este tipo de conexión se considera flexible, ya que se el soporte se hace en el alma de la viga.
- Es una conexión unilateral, y el montaje se simplifica ya que la viga puede girar hasta su posición final.
- La soldadura sobre el elemento de conexión TR debe ser colocada a lo largo de los bordes considerando remate en el borde superior. Debe evitarse soldar completamente el borde superior ya que esto podría reducir flexibilidad de la conexión.
- Para asegurar una adecuada flexibilidad de la conexión, la soldadura que conecta el patín de la TR al elemento soportado y el espesor del alma deben estar sujetos a límites de tamaño de soldadura.
- El acoplamiento de la viga soportada debe extenderse más allá de la distancia del valor "k" del patín de la TR. A consecuencia de este acoplamiento desfasado, se debe considerar la excentricidad en la conexión y la flexión en el alma de la TR de la conexión.